



Groupe ANVI

Intégrer le Groupe ANVI c'est prendre part à l'aventure d'un groupe industriel familial oeuvrant dans la plasturgie, qui s'engage pour l'environnement, au sein d'une équipe soudée au service de ses clients.

Spécialiste de la Conception, industrialisation et fabrication de pièces et produits en matière plastique. Nous proposons des expertises en design, conception technique et éco-design.

L'un de nos atouts repose sur notre maîtrise de trois procédés de fabrication : l'injection, l'extrusion soufflage et le rotomoulage.

Le Groupe ANVI est composé de 3 sites de production situés en France et certifiés ISO 9001:2015 et d'un siège social (71), représentant 200 collaborateurs :

Rotomoulage (Aigueperse -63) : pièces jusqu'à 20 m³ en PE et PP
Injection (St Germain du Plain - 71) : pièces de 0,1 à 5,2 kg en PP, PE, ABS, PS, PA
Soufflage (Villereversure -01) : pièces de 0,25 à 300 litres en PE, PP, EVA

C.A. : 30 Millions d'€, 7 100 tonnes de matière transformée/an.

Dans le cadre de son développement, le Groupe ANVI recrute pour son site Rotomoulage :

Un Technicien de Maintenance

La mission du Technicien de Maintenance est de garantir le bon fonctionnement de l'outil de production, le bon état des bâtiments et des équipements du site, grâce à une maintenance préventive et corrective bien organisée, et une démarche d'Amélioration Continue.

Le collaborateur exercera ses rôle et missions dans le respect impératif des consignes de sécurité, y compris le port des équipements de protection individuelle (E.P.I.) et selon l'ensemble des procédures en vigueur dans l'entreprise (démarche « 5S », démarche qualité ISO, démarche environnementale,...) maintenant et dans le futur.

Missions principales:

Maintenance Préventive

- Actualise un plan de maintenance préventive (machines, infrastructures)
- Réalise les travaux planifiés nécessitant une expertise technique
- Délègue certains travaux préventifs aux collaborateurs de production, préalablement formés
- Délègue certains travaux préventifs à des prestataires externes

Maintenance Corrective

- Dépanne les machines, périphériques, équipements en panne ou qui dysfonctionnent, en prenant en compte les priorités communiqués par le Responsable de Site (sécurité, impact service clients, impact coûts)
- Remet en service les équipements et effectue les contrôles adaptés en lien avec l'équipe de production

Gestion de Maintenance

- Après chaque intervention Préventive ou Corrective, renseigne le tableau des pannes machines et/ou le dossier machine en conformité avec nos pratiques ISO9001
- Gère les stocks de pièces détachées
- Pilote les contrôles périodiques (infrastructures, protection incendie, machines, engins de manutention, outils de contrôle qualité...)
 - Prise de rendez-vous en fonction des obligations réglementaires
 - Accompagnement des prestataires de contrôle lors de leurs visites
 - Ajout des actions à réaliser au plan de maintenance

- Analyse les causes de pannes et arrêts pour détecter les axes d'améliorations principaux
- Assure le suivi de nos consommations énergétiques (gaz, électricité) pour détecter tout dysfonctionnement ou possibilité d'optimisation
- Présente une synthèse de ses analyses lors du Comité de Pilotage mensuel afin d'arbitrer collégalement sur les priorités

Pilotage de chantiers d'Amélioration Continue

- Etudie, en lien avec l'équipe de production, les possibilités d'amélioration des équipements de production avec deux objectifs principaux :
 - Générer des gains de productivité (gain rendement machine, baisse rebuts, baisse taux de pannes...)
 - Améliorer les conditions de travail (sécurité, ergonomie)
- Présente les projets envisagés pour validation en Comité de Pilotage mensuel :
 - Budget
 - Planning
 - Ressources internes nécessaires (éventuellement sur d'autres sites du groupe)
- Assure le suivi des projets lancés

Pilotage de nos fournisseurs et prestataires Techniques

- Consulte et négocie les devis, en lien avec notre Groupement d'Achats
- Transmets les informations à l'Assistante Administrative pour passage de commande
- Suit la réalisation des travaux et demande les corrections nécessaires
- Valide la réception des travaux pour paiement

Missions secondaires :

- Est amené à remplacer les chefs de poste ou à les assister

Responsable hiérarchique :

- Dépend du Responsable de Site

Encadrement :

- Le poste ne comporte pas de missions d'encadrement

Savoirs et savoir-faire :

- Détenir des connaissances en électricité, mécanique, hydraulique, pneumatique, automatisme, électronique industrielle qui lui permettent d'être autonome dans l'exercice de ses missions
- Détenir une formation et/ou une expérience qui lui permettent d'effectuer les contrôles et de corriger, le cas échéant, les dysfonctionnements du process de fabrication
- Connaître les techniques d'organisation et de planification de maintenance
- Maîtriser les méthodes de résolution de problèmes
- Savoir travailler selon les principes de la gestion de projet
- Connaître les grands principes de la norme ISO9001

Formation :

Brevet de technicien supérieur (Maintenance industrielle, Conception et réalisation de systèmes automatisés)

DUT (Génie industriel et maintenance), assorti d'une expérience de terrain avérée au cours de laquelle ont été acquis et éprouvés les savoirs ci-dessus.

Également accessible avec un Bac Pro ou un BEP, sous la condition d'une solide expérience professionnelle.

Savoir être :

- Aimer travailler en équipe
- Savoir communiquer et collaborer avec les différents services
- Être autonome
- Détenir le sens de l'initiative
- Être réactif et disponible
- Avoir le sens de l'analyse et de l'amélioration
- Être force de proposition
- Être méthodique et organisé
- Actualiser ses connaissances technologiques et s'adapter en permanence
- Savoir gérer urgences et priorités

- Savoir transmettre ses compétences
- Être sensible aux questions de sécurité